



FICHA TÉCNICA



NOMBRE DEL CURSO:

Prevención de Riesgos Laborales: Especialidad Higiene Industrial

DURACIÓN DEL CURSO:

La duración del visionado y comprensión, para un alumno de tipo medio, será de 250 horas. El Centro de Formación podrá ampliar su duración con sus propios ejercicios y prácticas.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

El citado curso contiene 900 escenas con diseño gráfico, vídeos de animación, textos locutados por profesionales de radio y TV, posibilidad de impresión en 4 formatos diferentes (textos y diseños gráficos).

MODALIDAD DE IMPARTICIÓN:

Este curso puede ser ejecutado en Red Local para acciones Presenciales y en Cd-Rom para Distancia/ Teleformación.

OBJETIVOS:

Son objetivos fundamentales de la presente unidad didáctica:

- * Sentar las bases del proceso de actuación de la Higiene Industrial.**
- * Describir y diferenciar los criterios de evaluación ambiental y evaluación biológica.**
- * Establecer los criterios de valoración higiénica de uso frecuente en España.**
- * Identificar los riesgos higiénicos característicos de algunas industrias.**

CONTENIDO DEL CURSO:

1. Objetivos
2. Introducción
3. Evaluación Higiénica
4. Riesgos Higiénicos- Metal
5. Riesgos Higiénicos- Soldadura
6. Riesgos Higiénicos- Fundiciones
7. Riesgos Higiénicos- Madera
8. Riesgos Higiénicos- Plásticos
9. Riesgos Higiénicos- Minería
10. Riesgos Higiénicos- Trabajo en Laboratorios
11. Riesgos Higiénicos- Productos fitosanitarios
12. Radiaciones ionizantes
13. Control de Ruido y Vibraciones
14. Contaminantes Biológicos
15. Ambiente Térmico
16. Contaminantes Químicos
17. Bibliografía
18. Legislación

EJERCICIOS TOTALES DEL CURSO:

58 Ejercicios Interactivos de auto-evaluación